



IP Ecoblu

DESCRIZIONE

Liquido anticongelante pronto all'uso, di tipo permanente-protettivo, con protezione fino alla temperatura di -38°C min, a base di glicole monoetilenico inibito, per l'impianto di raffreddamento dei motori di autoveicoli e veicoli industriali raffreddati a liquido. Di colore azzurro verde, per consentire con facilità il controllo del livello nel serbatoio supplementare di espansione e di verificare eventuali perdite dal circuito di raffreddamento.

PROPRIETA'

L'**IP Ecoblu** è una miscela già dosata al 50% in volume, di glicole monoetilenico ed acqua **demineralizzata**, le cui proprietà sono:

- Assenza nel pacchetto di additivi inibitori, di: **ammine, nitriti e fosfati**.
- L'additivazione anticorrosione, protegge tutte le parti in metallo (acciaio, ghisa, alluminio, rame, ottone, leghe di saldatura) dalla ruggine e dalla corrosione.
- La formulazione con acqua demineralizzata, evita la formazione di depositi calcarei e di incrostazioni nell'impianto, favorendo un efficace scambio termico.
- L'additivazione antischiuma, evita la possibilità di cavitazione della pompa dell'acqua, ottimizzando un funzionamento regolare della circolazione del liquido di raffreddamento, senza pericoli di surriscaldamento del motore.
- L'alto punto di ebollizione (>108°C) riduce il rischio di ebollizione del liquido o di surriscaldamento del motore durante la marcia nel periodo estivo o in esercizio gravoso.
- Basso punto di congelamento, esplica la sua funzione di anticongelante fino alla temperatura di -38°C min.

APPLICAZIONI

L'**IP Ecoblu** è indicato per circuiti di raffreddamento di motori raffreddati ad acqua, di: autoveicoli, veicoli industriali, motoveicoli, ecc.

Risponde ai requisiti qualitativi e tecnici richiesti dai principali Costruttori di autoveicoli.

Soddisfa la norma:

- **CUNA NC 956-16.**
- **ASTM D 3306-94**

Il controllo ed l'eventuale ripristino del livello del liquido di raffreddamento, deve essere effettuato a motore freddo, tal quale, senza aggiunta di acqua.

La sostituzione della carica, deve essere effettuata ogni 80/100.000 Km, oppure ogni 2 anni, secondo quanto previsto dal Costruttore del veicolo

PRECAUZIONI

L'**IP Ecoblu** non presenta particolari pericoli per la salute alle normali condizioni d'impiego.

Si raccomanda comunque di evitare il contatto con gli occhi e con la pelle, utilizzando normali mezzi protettivi.



CARATTERISTICHE MEDIO INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Aspetto	Esame visivo	Liquido/Limpido
Colore	Esame visivo	Azzurro-verde
Densità a 15°C, Kg/lt.	ASTM D 1122	1,07
pH 100% volume	ASTM D 1287	8
Riserva alcalina, ml HCL 0,1 N	ASTM D 1121	13,0
Punto di congelamento, °C	ASTM D 1177	-38
Punto di ebollizione, °C	ASTM D 1120	109

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Gli stabilimenti di produzione e confezionamento e la commercializzazione dei prodotti lubrificanti del **Gruppo api - anonima petroli italiana S.p.A.** operano con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2008**, certificato da Bureau Veritas. Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione.

Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda Dati di Sicurezza**" disponibile presso la ns. Rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.